

Präventive Services – Um maximale Achsgenauigkeit zu gewährleisten

Kalibrierung mit Laserinterferometer



Kalibrierung mit Laserinterferometer

Eine Kalibrierung mit Laserinterferometer ist die beste Garantie dafür, dass die Maschine mit höchster Genauigkeit arbeitet.



- + Garantiert Bearbeitung mit höchster Genauigkeit
- + Sorgt für genauere Einhaltung der Toleranzen bei der Teilproduktion
- + Durchführung gemäss VDI 3441/ISO 230-2

Bei dieser Dienstleistung prüft der Techniker die Genauigkeit und Reproduzierbarkeit der linearen Positionierung der Achsen Ihrer Fräs-, Erodier- und Lasermaschinen von GF Machining Solutions. Zur Korrektur der festgestellten Abweichungen werden die Werte in der Achskorrekturtabellen gemäss VDI 3441/ISO 230-2 angepasst. In kritischen Fällen erfolgt eine Beratung und ein Angebot über durchzuführende Instandsetzungsarbeiten.

Wir empfehlen Ihnen, diese Dienstleistung regelmässig oder bei Veränderungen in der Umgebung und als Zertifizierungsunterstützung in Anspruch zu nehmen, um höchste Präzision zu gewährleisten.

Diese Dienstleistung umfasst eine Reihe wichtiger Schritte durch unsere Service-Experten:

- Schaffung der Voraussetzungen für eine perfekte Messung (Temperaturbeständigkeit, Prüfung der Maschinengeometrie usw.)
- Messung der Hauptparameter für jede Achse mit dem Lasersystem mit Retroreflektor und Frequenzmesser:
 - Pa: Bereich der mittleren Positionsabweichung
 - Ps: Reproduzierbarkeit der Teildispersion
 - U: Umkehrgenauigkeit
- Festlegung der erforderlichen Korrekturmaßnahmen falls sich Messwerte außerhalb der Toleranzen befinden
- Ausstellen einer ISO-Konformitätsbescheinigung für die Maschine