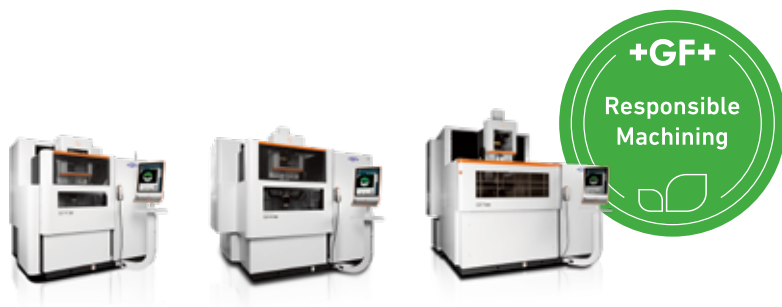


CUT P系列 高能效认证



操作模式 (24小时工作制)	CUT X00系列 (2015)	CUT P系列 (2020)	节能 %	GF贡献
待机 (4小时)	2.7 kW	0.3 kW	-89%	1
就绪 (4小时)	2.75 kW	2.75 kW	-	-
加工 (16小时)	5.25 kW	3.85 kW	-27%	2, 3, 4, 5
日能耗	105.8 kWh	73.8 kWh	-30%	

根据ISO 14955标准的测量要求，CUT 300和CUT P 550机床的测量值

- 1 // Econowatt**
智能加工模块提供低能耗的待机模式和可编程的快速响应（“唤醒”）功能。非生产时无能源浪费，每天的清晨机床工作就绪，随时待命。
- 2 // IPG - 高能效**
GF加工方案的新一代智能脉冲电源（IPG）采用数字方式快速控制每一次放电，因此，机床用电效率更高。
- 3 // IPG - 降低能源浪费**
IPG脉冲电源配谐振开关，减少能源浪费。
- 4 // IPG - 减少部件损耗**
产品的全生命周期中，IPG脉冲电源减少部件损耗。
- 5 // 喷射泵 - 高能效**
采用喷射泵，不用高压泵，降低能源消耗。

等效于1年期室温和二氧化碳排放量

719,820
次智能手机充电

固碳
97
棵10年树龄的树

23,934
公里，乘用车的平均行驶里程

来源：
www.epa.gov

