

FORM Pシリーズ エネルギー効率 証明書



動作モード(24時間
サイクルタイム)

FORM 300 Sp

FORM P 350

省エネ%

GFによる改善

スタンバイ(4時間)

0.7kW

0.3kW

-57%

1

準備完了(4時間)

0.7kW

1.8kW*

-

2

加工(16時間)

4.7kW

2.34kW

-50%

3、4、5

1日のエネルギー
消費量

80.8kWh

45.8kWh

-43%

すべてISO 14955で定義されている測定基準に従って測定

*熱安定性を考慮

1 // Econowatt

省エネスタンバイモードとプログラム可能な高速再アクティブ化(「ウェイクアップ」)オプションを可能にするスマートモジュール。生産性が低い時間のエネルギー浪費をなくし、要求されたタスクの実行準備を整えることが可能。

2 // 熱安定性

誘電温度の調節および機械および電極の変形防止のため、ポンプの使用が必要です。当社の新しいポンプは、機械が暖まるのを待たずに、最初からかなり高い精度で部品を製造することを可能にします。

3 // IPG - 電気効率の向上

最新世代のGFマシニングソリューションズのインテリジェントパワージェネレータ(IPG)により、各スパークをデジタルで高速に制御することが可能になり、機械の電気効率が向上。

4 // IPG - エネルギー廃棄物の削減

共振スイッチングモードにより、IPGのエネルギー浪費削減への貢献を実現。

5 // IPG - 部品の摩耗の低減

IPGは、製品のライフサイクル全体における部品の摩耗を低減します。

温室効果ガス排出量とCO₂排出量の等価換算(1年間)



787,492台

のスマートフォンを
充電



10年間成長した

107本

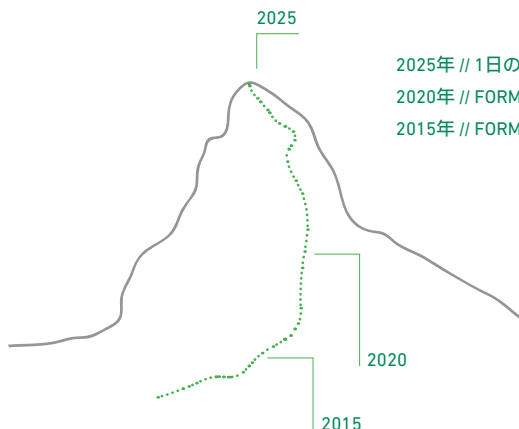
の苗木が吸収した
炭素量



26,184km

を平均的な乗用車
で走行

出典:
www.epa.gov



2025年 // 1日のエネルギー消費量を56%削減

2020年 // FORM Pシリーズ: 1日のエネルギー消費量を43%削減

2015年 // FORM 300 Sp