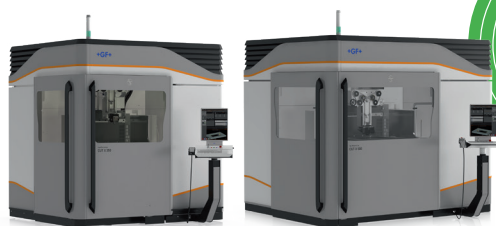


CUT Xシリーズ エネルギー 効率証明書



動作モード

(24時間
サイクルタイム)

CUT x000 S
(2014年)

CUT Xシリーズ
(2021年)

省エネ%

GFによる改善

スタンバイ (4時間)	0.8kW	0.7kW	-12%	1、4
準備完了 (4時間)	2.6kW	2.4kW*	-8%	1、3
加工 (16時間)	3.1kW	3.0kW	-3%	1、2、3
1日のエネルギー消費量	63.2kWh	60.4kWh	-4%	

ISO 14955で定義されている測定基準に従ってCUT X 500にて測定

1 // 電装箱

400 VACファンを24 VDC速度制御ファンに交換することで冷却装置を改善。全体的なエネルギー効率を向上させるため、高効率のBeckhoffドライバーを導入。

2 // EDMテクノロジー

EDM技術の改良により、特に複雑な機械加工の時間を短縮。

3 // 油圧ポンプ

エネルギー効率の高いポンプを使用することで、エネルギー消費量を削減。

4 // Econowatt

このスマートモジュールでは、省エネスタンバイモードとプログラム可能な高速再アクティブ化「ウェイクアップ」オプションが使用可能です。生産性の低い時間でもエネルギーが無駄になりません。毎朝、要求されたタスクを実行する準備を整えます。

CO₂ 排出量の等価換算 (1年間)



63,017台

のスマートフォンを充電



10年間成長した

8.6本

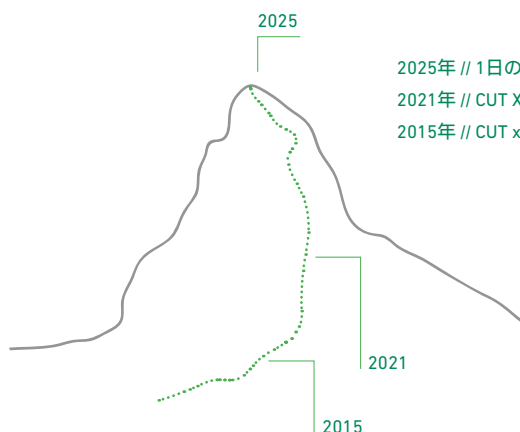
の苗木が吸収した炭素量



2,069km

を平均的な乗用車で走行

出典：
www.epa.gov



2025年 // 1日のエネルギー消費量を45%削減

2021年 // CUT Xシリーズ: 1日のエネルギー消費量を4%削減

2015年 // CUT x000 S