

CUT P Proシリーズ エネルギー 効率証明書



動作モード

(24時間
サイクルタイム)

CUT x00シリーズ
(2015年)

CUT P Proシリーズ
(2020年)

省エネ%

GFによる改善

スタンバイ (4時間)	2.7kW	0.3kW	-89%	1
準備完了 (4時間)	2.75kW	2.75kW	-	-
加工 (16時間)	5.25kW	3.85kW	-27%	2、3、4、5
1日のエネルギー消費量	105.8kWh	73.8kWh	-30%	

ISO 14955で定義されている測定基準に従って、CUT 300およびCUT P 550 Proにて測定

1 // Econowatt

省エネスタンバイモードとプログラム可能な高速再アクティブ化 (「ウェイクアップ」) オプションを可能にするスマートモジュール。生産性が低い時間のエネルギー消費量を削減し、毎朝、要求されたタスクの実行準備を整えることが可能。

2 // IPG - 電気効率の向上

最新世代のGFマシニングソリューションズのインテリジェントパワージェネレータ (IPG) により、各スパークをデジタルで高速に制御できるため、機械の電気効率が向上します。

3 // IPG - エネルギー廃棄物の削減

共振スイッチングモードにより、IPGのエネルギー浪費削減への貢献を実現。

4 // IPG - 部品の摩耗の低減

IPGは、製品のライフサイクル全体における部品の摩耗を低減します。

5 // 高圧ポンプ -

エネルギー効率の向上

高圧ポンプの代わりに噴射ポンプを使用することにより、エネルギー消費量が削減されます。

温室効果ガス排出量とCO₂ 排出量の等価換算 (1年間)



719,820台

のスマートフォンを充電



10年間成長した

97本

の苗木が吸収した炭素量



23,934km

を平均的な乗用車で走行

出典:

www.epa.gov

