

Serie CUT P Pro

Certificado de eficiencia energética



Modo operativo (ciclo de 24h)	Serie CUT X00 (2015)	Serie CUT P Pro (2020)	% de ahorro energético	Gracias a GF
En espera (4h)	2,7 kW	0,3 kW	-89%	1
Listo (4h)	2,75 kW	2,75 kW	-	-
Mecanizado (16h)	5,25 kW	3,85 kW	-27%	2, 3, 4, 5
Consumo diario de energía	105,8 kWh	73,8 kWh	-30%	

Mediciones realizadas en CUT 300 y CUT P 550 Pro de acuerdo con los estándares de medición definidos en la norma ISO 14955

1 // Econowatt

Módulo inteligente que activa el modo de espera de ahorro de energía y la reactivación (opción "wake up") rápida y programable. No se desperdicia energía durante el tiempo no productivo. Cada mañana el equipo está preparado y listo para llevar a cabo las tareas solicitadas.

2 // IPG – Mayor eficiencia eléctrica

La última generación de generadores de potencia inteligentes (IPG) de GF Machining Solutions permite un control digital rápido de cada chispa, mejorando así la eficiencia eléctrica de la máquina.

3 // IPG – Reducción del consumo de energía

Gracias a su modo de conmutación resonante, el IPG contribuye a reducir el consumo de energía.

4 // IPG – Menor desgaste de los componentes

IPG reduce el desgaste de los componentes durante todo el ciclo de vida del producto.

5 // Bombas de inyección – Mayor eficiencia energética

El uso de bombas de inyección en lugar de bombas de alta presión reduce el consumo de energía.

Equivalente a las emisiones de gases de efecto invernadero y CO₂ generadas en 1 año de



719 820
smartphones cargados



carbono capturado por **97** plántulas de árbol cultivadas durante 10 años



23 934
kilómetros conducidos por un turismo promedio

Fuente: www.epa.gov

