

Baureihe CUT X

# Energieeffizienz-Zertifikat



Betriebsart (Zykluszeit 24 Std.)	CUT x000 S (2014)	Baureihe CUT X (2021)	Energieeinsparung %	GF-Verbesserungen (siehe unten)
Standby (4 Std.)	0,8 kW	0,7 kW	-12%	1,4
Bereitschaft (4 Std.)	2,6 kW	2,4 kW	-8%	1,3
Bearbeitung (16 Std.)	3,1 kW	3,0 kW	-3%	1,2,3
<b>Täglicher Energieverbrauch</b>	<b>63,2 kWh</b>	<b>60,4 kWh</b>	<b>-4%</b>	

Alle Messungen wurden in Übereinstimmung mit den in ISO 14955 definierten Messstandards durchgeführt.

**1 // Schaltschrank**

Verbesserung des Kühlsystems durch Austausch des 400-VAC-Lüfters durch einen 24-VDC-Lüfter mit Drehzahlregelung. Einführung hocheffizienter Beckhoff-Antrieben zur Verbesserung der Gesamtenergieeffizienz.

**2 // Funkenerosionstechnologie**

Zeitersparnis während des Hauptschnitts durch Verbesserungen der Funkenerosionstechnologie, insbesondere bei komplexen Bearbeitungen.

**3 // Hydraulikpumpen**

Die Verwendung von Pumpen mit höherer Energieeffizienz reduziert die Energieaufnahme.

**4 // Econowatt**

Ein Smart-Modul ermöglicht den energiesparenden Standby-Modus und eine programmierbare, schnelle Reaktivierung („Wake-up“-Option). In der unproduktiven Zeit wird keine Energie verschwendet. Die Anlage wird vor Arbeitsbeginn wieder hochgefahren und ist somit zu Arbeitsgebiet bereit, die geforderten Aufgaben zu erfüllen.

**Entspricht 1 Jahr CO<sub>2</sub> e-Emissionen aus:**



**63.017**  
geladenen Smartphones

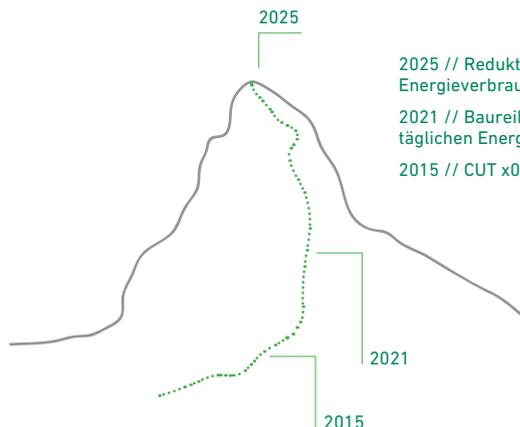


dem gebundenen Kohlenstoff von **8,6** Baumsetzlingen, die über 10 Jahre gewachsen sind



**2.069**  
Kilometern, zurückgelegt mit einem durchschnittlichen Pkw

Quelle: [www.epa.gov](http://www.epa.gov)



2025 // Reduktion des täglichen Energieverbrauchs um 45%  
2021 // Baureihe CUT X: Reduktion des täglichen Energieverbrauchs um 4%  
2015 // CUT x000 S