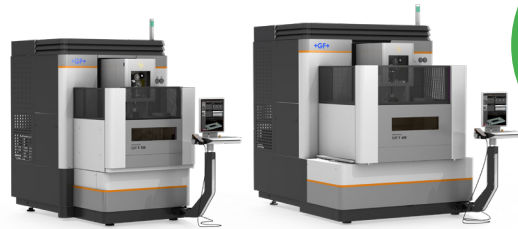


Baureihe CUT F

# Energieeffizienz-Zertifikat



Betriebsart (Zykluszeit 24 Std.)	Baureihe CUT x00 (2015)	Baureihe CUT F (2023)	Energieeinsparung %	GF-Verbesserungen (siehe unten)
Standby (4 Std.)	2,7 kW	2,64 kW	-2%	1,3
Bereitschaft (4 Std.)	2,75 kW	2,65 kW	-4%	1,3
Bearbeitung (16 Std.)	5,25 kW	3,85 kW	-36%	1,2,3
<b>Täglicher Energieverbrauch</b>	<b>105,8 kWh</b>	<b>82,8 kWh</b>	<b>-28%</b>	

Alle Messungen wurden in Übereinstimmung mit den in ISO 14955 definierten Messstandards durchgeführt.

**1 // Schaltschrank**

Verbesserung des Kühlsystems durch Austausch des 400-VAC-Lüfters durch einen 24-VDC-Lüfter mit Drehzahlregelung. Einführung von Intelligent Power Generators (IPG) und Einsatz der neuesten elektrischen Komponenten, die hinsichtlich elektrischem Wirkungsgrad auf dem neuesten Stand der Technik sind.

**2 // Funkenerosionstechnologie**

Allgemeine Verkürzung der Prozesszeit aufgrund von Verbesserungen durch den Intelligent Power Generator (IPG) bei der Funkenerosionstechnologie, insbesondere bei komplexen Bearbeitungen.

**3 // Hydraulikpumpen**

Der Einsatz energieeffizienterer Pumpen reduziert den Gesamtenergieverbrauch.

Entspricht 1 Jahr CO<sub>2</sub> e-Emissionen aus:



**517.495**  
geladenen  
Smartphones

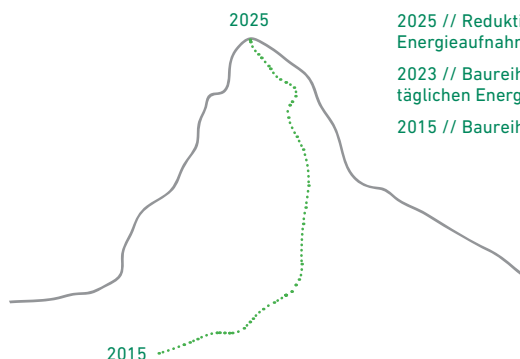


dem gebundenen Kohlenstoff von  
**70**  
Baumsetzlingen, die über  
10 Jahre gewachsen sind



**17.551**  
Kilometern, zurückgelegt mit  
einem durchschnittlichen Pkw

Quelle:  
www.epa.gov



2025 // Reduktion der täglichen  
Energieaufnahme um 40%  
2023 // Baureihe CUT F: Reduktion des  
täglichen Energieverbrauchs um 28%  
2015 // Baureihe CUT x00